

Atlas Copco Fahrbare Kompressoren

Höchstleistung unter allen Bedingungen



XRVS 336

XRVS 476

Atlas Copco ist weltweit der führende Hersteller von Druckluftkompressoren. Die von Atlas Copco entwickelten Maschinen finden in den verschiedensten Branchen Anwendung und überzeugen hinsichtlich ihrer Größe, Leistung und hoher Fertigungsqualität.

Bohrarbeiten sind sehr anspruchsvolle Anwendungen, bei denen jede Sekunde zählt und keinerlei Spielraum für Fehler oder Ausfälle besteht. Die 25-bar-Kompressoren von Atlas Copco sind die leistungsstärksten Geräte ihrer Klasse und führend in der Branche. Diese Maschinen sind flexibel und multifunktional: Sie können zum anspruchsvollen Bohren von Bohrlöchern mit großem Durchmesser, für Tieflochbohrungen sowie zur Reinigung von Rohrleitungen mit großem Durchmesser verwendet werden. Die Kompressoren wurden für den Einsatz unter schwersten Bedingungen und extremen Temperaturen entwickelt und sind damit die erste Wahl für Tieflochbohrungen und in der Öl- und Gasindustrie.



Atlas Copco

Kompressoren von Atlas Copco erzeugen dank hoher Fertigungskompetenz kalkulierbare Druckluft – in der richtigen Menge und mit der erforderlichen Geschwindigkeit bei sehr geringem Kraftstoffverbrauch. Diese Druckluftkompressoren weisen mit Abstand die beste Kosteneffizienz auf dem Markt auf. Dank des exklusiven FuelXpert™-Systems ist der Kraftstoffverbrauch optimal, während die Oiltronix-Technologie die Lebensdauer der Kompressorkomponenten erhöht.

Die Sicherheit der Ausrüstung hat einen hohen Stellenwert bei Atlas Copco. Hierzu gehört ein sicherer Betrieb (reduzierter Geräuschpegel, Druckluftablassventile, Not-Aus-Schalter) für den Bediener und alle, die sich in der Nähe der Geräte aufhalten. Auf Sicherheit wird auch beim Transport (Schleppen, Verladen und Anheben) und beim Umweltschutz (optimaler Kraftstoffverbrauch, langlebige Teile) großer Wert gelegt.

Kompressoren von Atlas Copco sind auf Zuverlässigkeit und einfache Wartung sowie viele Jahre störungsfreien Betriebs ausgelegt.



Technische Daten

Typ		XRVS 336	XRVS 476
Normaler effektiver Betriebsüberdruck	bar(e)	25	25
	psi	362	362
	cfm	695	974
Effektiver Volumenstrom*	l/s	328	460
	m ³ /min	19,7	27,6
Inhalt Kompressorölssystem	l	75	75
Inhalt Kraftstofftank (Standard)	l	538	796
Druckluftablassventil		1x2"	1x2"

Motor Caterpillar

Typ		C9 ACERT T3	C13 ACERT T3
Leistung bei Vollast	kW	224	318
Motordrehzahl (Nennlast)	U/min	1800	1600
Motordrehzahl (Leerlauf)	U/min	1300	1200

Geräteabmessungen (außen)

Länge (Wagen, Zugstange angehoben)	m	4,9	4,9
Länge (Tandem)	m	5,65	5,65
Länge (Schlitten, ohne Fahrwerk)	m	4,05	4,05
Breite	m	2,15	2,15
Höhe (Wagen, Tandem)	m	2,50	2,50
Höhe (Fahrwerk)	m	2,25	2,25
Höhe (Schlitten)	m	2,41	2,41

Gewicht (ohne Kraftstoff)

Wagen	kg	5770	6150
Ohne Fahrwerk (opt. großer Kraftstofftank)	kg	5120/5250	5620/5750
Schlitten (optional großer Kraftstofftank)	kg	5380/5510	5880/6010

Schallpegel

Schallleistungspegel (LWA)**	dB(A)	100	100
Schalldruckpegel (LPA) bei 7 m gemäß ISO 2151	dB(A)	72	72

*gemäß ISO 1217 Ausg. 3 1996 Anhang D

**entspricht Beschränkungen nach 2000/14/EC, 84/533/ECC UND 85/406/EEC

Merkmale

- Sicherheitsmerkmale wie z. B. Druckanzeigen, Not-Aus-Schalter und geschlossener Rahmen
- FuelXpert™ für optimierten Kraftstoffverbrauch
- Oiltronix™ für langlebigere Komponenten
- Betriebsreifes Paket inklusive aller Optionen unter allen Betriebsbedingungen
- Schneller Transport auf Tandem oder Wagenanhänger
- Ausführung für Lkw oder Schlitten
- Sehr gut für alle Temperaturbedingungen geeignet (-25°C bis +50°C)
- Cosmos™

Vorteile

- Bedienungssicher und umweltfreundlich
- Geringste Gesamtbetriebskosten
- Geringster Kraftstoffverbrauch seiner Klasse
- Bietet zahlreiche Bohr- und Bohrlochoptionen
- Robuster und langlebiger Rahmen
- Kraftstoffvolumen reicht für eine komplette Schicht

Atlas Copco

Druckluft niemals ohne vorherige Aufbereitung gemäß lokalen Gesetzen und Normen als Atemluft verwenden.



www.atlascopco.com